

**Государственный стандарт СССР ГОСТ 475-78**  
**"Двери деревянные. Общие технические условия"**  
**(утв. постановлением Госстроя СССР от 24 июля 1978 г. N 139)**  
**(с изменениями от 31 июля, 28 декабря 1987 г.)**

Взамен ГОСТ 475-70 в части дверей

Срок введения с 1 января 1979 г.

- 1. Классификация
- 2. Технические требования
- 3. Комплектность
- 4. Правила приемки
- 5. Методы контроля
- 6. Упаковка, транспортирование и хранение
- Приложение. Рекомендуемые предельные отклонения от номинальных размеров

Несоблюдение стандарта преследуется по закону

Настоящий стандарт распространяется на деревянные двери для жилых, общественных, производственных и вспомогательных зданий и сооружений.

Стандарт не распространяется на деревянные двери для зданий особой архитектурной значимости.

### 1. Классификация

1.1. Двери классифицируются по следующим основным признакам:  
назначению;  
конструкции;  
количеству полотен;  
направлениям и способам открывания;  
наличию остекления;  
влагостойкости;  
виду отделки.

1.1.1. По назначению двери подразделяются на:

внутренние, включая входные с лестничных клеток в квартиры и помещения общественных, производственных и вспомогательных зданий и сооружений, а также двери для сантехнических узлов;  
наружные, в том числе входные в здания, тамбурные и в мусороприемные камеры;  
специальные, в том числе: звукоизоляционные, противопожарные, дымозащитные, утепленные, повышенной прочности;

двери-лазы для прохода на крышу и в помещения технического назначения;

люки для прохода в подвалы, чердаки и на плоские крыши.

1.1.2. По конструкции двери подразделяются на:

двери щитовой конструкции со сплошным или мелкопустотным заполнением полотна, в том числе сотовым;

двери рамочной конструкции;

двери с порогом и без порога;

двери с фрамугой и без фрамуги.

1.1.3. По количеству дверных полотен двери подразделяются на:

однопольные;

двухпольные, в том числе с полотнами разной ширины.

1.1.4. По направлению и способам открывания полотен двери подразделяются на:

распашные, открываемые поворотом дверного полотна вокруг вертикальной крайней оси в одну сторону, в том числе: правые - с открыванием дверного полотна против часовой стрелки и левые - с открыванием дверного полотна по часовой стрелке;

качающиеся - открываемые поворотом дверных полотен вокруг вертикальных крайних осей в обе стороны;

раздвижные.

1.1.5. По наличию остекления двери подразделяются на остекленные и глухие.

1.1.6. По влагостойкости двери подразделяются на:

двери повышенной влагостойкости для помещений с постоянной относительной влажностью воздуха более 60%, а также тамбурные двери и двери, устанавливаемые в наружных стенах зданий;  
двери нормальной влагостойкости для помещений с относительной влажностью воздуха не более 60%.

1.1.7. По виду отделки двери подразделяются на:

двери с непрозрачным отделочным покрытием, отделанные эмалями, красками или облицованные декоративными листовыми или пленочными материалами;  
двери с прозрачным отделочным покрытием, отделанные прозрачными лаками.

*Изменением 2, утвержденным постановлением Госстроя СССР от 28 декабря 1987 г. N 304 пункт 1.2 настоящего ГОСТ изложен в новой редакции  
См. текст пункта в предыдущей редакции*

1.2. Поверхности сборочных единиц и детали дверей подразделяются на лицевые и нелицевые.  
К лицевым относятся поверхности, видимые при эксплуатации двери, установленной в проем.

*Изменением 2, утвержденным постановлением Госстроя СССР от 28 декабря 1987 г. N 304 в пункт 1.3 настоящего ГОСТ внесены изменения  
См. текст пункта в предыдущей редакции*

1.3. Типы, размеры и конструкции дверей, а также области их применения устанавливаются в стандартах и технических условиях на конкретные типы и размеры этих изделий.

## 2. Технические требования

2.1. Двери изготавливают в соответствии с требованиями настоящего стандарта по стандартам и техническим условиям на конкретные типы, размеры и конструкцию этих изделий и рабочим чертежам, утвержденным в установленном порядке.

*Изменением 1, утвержденным постановлением Госстроя СССР от 31 июля 1987 г. N 153 в пункт 2.2 настоящего ГОСТ внесены изменения  
См. текст пункта в предыдущей редакции*

2.2. Отклонения от номинальных размеров изделий и их сборочных единиц устанавливаются в соответствии с ГОСТ 6449-76 и их величины должны обеспечивать отклонение от номинальных размеров зазоров в притворах не более +2 мм, а для изделий высшей категории качества - не более +1,5 мм.

*Изменением 2, утвержденным постановлением Госстроя СССР от 28 декабря 1987 г. N 304 второй абзац пункта 2.2 настоящего ГОСТ изложен в новой редакции  
См. текст пункта в предыдущей редакции*

Предельные отклонения от номинальных размеров изделий и их сборочных единиц, от размеров шиповых соединений и свободных размеров деталей не должны превышать установленных в приложении 1.

*Изменением 2, утвержденным постановлением Госстроя СССР от 28 декабря 1987 г. N 304 абзацы третий и четвертый пункта 2.2 настоящего ГОСТ исключены*

~~Отклонения от номинальных свободных размеров деталей обвязок должны соответствовать 15 качеству, приведенным в приложении 1 ГОСТ 6449-76, деталей каркаса и заполнения щитовых дверей - 15 качеству, а внешних размеров деталей коробок и прочих деталей - 16 качеству, приведенным в табл. 6 ГОСТ 6449-76.~~

~~Предельные отклонения сборочных единиц шиповых соединений и деталей приведены в рекомендуемом приложении N 1.~~

*Изменением 2, утвержденным постановлением Госстроя СССР от 28 декабря 1987 г. N 304 пункт 2.3 настоящего ГОСТ изложен в новой редакции  
См. текст пункта в предыдущей редакции*

2.3. Двери, их сборочные единицы и детали должны иметь правильную геометрическую форму.

Покоробленность деталей не должна превышать величин предельных отклонений от номинальных размеров деталей по свободным размерам, указанным в п. 2.2.

Отклонение дверных полотен от плоскостности не должно превышать 2 мм по высоте, ширине и диагонали.

Отклонение от перпендикулярности сторон дверных полотен не должно превышать 2 мм на 1 м.

В угловых шиповых соединениях коробок высота провесов не должна превышать 0,5 мм, а в угловых соединениях обвязок полотен - 0,3 мм. Зазоры в заплечиках шиповых соединений коробок не должны быть более 1 мм.

Провесы по торцам шиповых соединений в полотнах не допускаются, а в коробках не должны быть более предельных отклонений от номинальной длины деталей.

*Изменением 2, утвержденным постановлением Госстроя СССР от 28 декабря 1987 г. N 304 в пункт 2.4 настоящего ГОСТ внесены изменения  
См. текст пункта в предыдущей редакции*

2.4. Для изготовления дверей применяют натуральную древесину, древесные плиты, фанеру, полимерные материалы, металлический прокат и алюминиевые профили, клеевые и лакокрасочные материалы, стекло, дверные приборы, крепежные элементы и другие материалы и изделия, удовлетворяющие требованиям стандартов и технических условий на эти материалы и изделия.

2.5. Двери повышенной влагостойкости следует изготавливать из древесины хвойных пород: сосны, ели, пихты, лиственницы и кедра.

Для изготовления дверей нормальной влагостойкости, кроме древесины перечисленных пород, допускается применять древесину березы, осины, ольхи, липы, тополя и других пород, не уступающих последним по стойкости к загниванию, твердости и прочности при изгибе.

Применение древесины разных пород в одной сборочной единице не допускается за исключением сосны, ели, пихты и кедра под непрозрачное отделочное покрытие и при формировании полотна щитовых дверей.

Допускается установка раскладок, нащельников, обкладок, обшивки из древесины лиственных пород на основу из древесины хвойных пород в изделиях нормальной влагостойкости.

Использование древесины твердых лиственных пород для изготовления обкладок, раскладок, нащельников и обшивки допускается в изделиях повышенной влагостойкости с прозрачной отделкой.

Изготовление обкладок дверных полотен из древесины липы и тополя не допускается.

2.6. Влажность древесины деталей должна быть:

коробок наружных и тамбурных деталей - 12 ± 3%;

коробок внутренних дверей и дверных полотен - 9 ± 3%.

Влажность древесины заделок (пробок, планок), нагелей и шкантов должна быть на 2-3% меньше влажности древесины деталей.

*Изменением 2, утвержденным постановлением Госстроя СССР от 28 декабря 1987 г. N 304 пункт 2.7 настоящего ГОСТ изложен в новой редакции  
См. текст пункта в предыдущей редакции*

2.7. В древесине деталей дверей под непрозрачное покрытие не допускаются пороки и дефекты обработки по видам, размерам и количеству более указанных в табл. 1.

**Таблица 1**

Наименование пороков и дефектов обработки древесины по ГОСТ 2140-81	Нормы ограничения пороков и дефектов обработки древесины в деталях		
	раскладок, нащельников, обкладок	каркаса, полотен, коробок усиленных дверей	коробок

1. Сучки Здоровые сросшиеся и частично сросшиеся	Не допускаются размером в долях ширины пласти (числитель) - кромки (знаменатель) более:			
	1/4 - 1/3	1/3 - 1/2	1/2 - 2/3	
	Число на любом 1 м пласти или кромки не должно превышать 4 шт.			
			На нелицевых поверхностях число сучков не ограничивается	
	Сучки размерами до половины указанных не учитываются			
Несросшиеся, выпадающие, загнившие, гнилые и табачные	Не допускаются	Не допускаются размером более 20 мм в общем числе учитываемых здоровых сучков		
2. Трещины	Не допускаются		Не допускаются шириной более:	
			2 мм	2 мм, а на нелицевых поверхностях 4 мм
			глубиной в долях ширины или толщины:	
			1/3	1/3
			общей длиной в долях длины детали:	
			1/3	1/2
Не учитываются шириной до 0,2 мм				
3. Червоточина, смоляные кармашки	Не допускаются	Не допускаются диаметром, шириной более 10 мм в количестве на любом 1 м стороны детали более 4 шт.		
4. Сердцевина, двойная сердцевина, рак, прорость, пасынок, тупой обзол	Не допускаются	Не допускаются на лицевых поверхностях На лицевых поверхностях обзол по толщине детали в долях толщины - 1/4, по ширине в долях ширины - 1/3		
5. Механические повреждения: запил, отщеп, скол, вырыв, заDIR, выщербина	Не допускаются на лицевых поверхностях глубиной св. 2 мм, а на нелицевых поверхностях глубиной (шириной) в долях толщины (ширины):			
	1/10	1/10	1/5	
6. Гнили, острый обзол, наклон волокон более 20%, сквозные трещины и сквоз-	Не допускаются			

ные кармашки	смоляные
-----------------	----------

**Примечания :**

1. Измерение пороков древесины и дефектов обработки по ГОСТ 2140-81  
2. На любой из сторон деталей на участке длиной, равной ее ширине: сумма размеров всех сучков, лежащих на линии, пересекающей поверхность стороны детали в любом направлении, не должна превышать максимально допустимого размера сучка;  
не должно быть больше двух учитываемых пороков: сучков, трещин, сердцевины, глубокой червоточины, пробок и планок в нормах их ограничения, указанных в табл. 1.  
3. Учитываемые пороки (трещины, частично сросшиеся сучки, червоточины, смоляные кармашки, механические повреждения) должны быть зашпатлеваны. Смоляные кармашки предварительно должны быть очищены от смолы. На лицевых поверхностях сучки диаметром более 10 мм (кроме здоровых, сросшихся и частично сросшихся) должны быть вырезаны и заделаны пробками

2.8. В рейках заполнения щитов внутренних дверей не допускаются гнили и острый обзол, а в рейках наружных дверей и входных в квартиры, кроме указанных пороков, - засмолок, гнили и табачные сучки, отверстия от выпавших сучков размерами более 25 мм, и тупой обзол размером более 1/3 ширины рейки.

*Изменением 2, утвержденным постановлением Госстроя СССР от 28 декабря 1987 г. N 304 в пункт 2.9 настоящего ГОСТ внесены изменения  
См. текст пункта в предыдущей редакции*

2.9. Заделка пороков и дефектов обработки пробками и планками должна производиться на клею. Пробки и планки должны быть изготовлены из древесины без пороков, одной породы с деталью и установлены плотно, без зазоров, заподлицо с поверхностью детали.

Направление волокон в древесине пробок и планок должно соответствовать направлению волокон в древесине деталей.

Размеры пробок не должны превышать размеров сучков, указанных в п. 1а табл. 1, а размеры планок - 4-х см2 на кромке и 8-ми см2 на пласти заделываемой детали.

Количество пробок и планок на любом пог.м стороны детали не должно быть более 4 шт.

Места заделки пороков и дефектов обработки должны иметь ровную и гладкую поверхность без трещин.

2.10. Сучки учитываемых размеров, смоляные кармашки, червоточина, пробки и планки не допускаются в шиповых соединениях и в местах расположения врезных приборов и крепежных деталей (шурупов, винтов, нагелей, скрепок и др.).

2.11. На лицевых поверхностях деталей дверей под прозрачные отделочные покрытия не допускаются пороки и дефекты обработки древесины, за исключением завитков, крени, наклона волокон, глазков, сросшихся и частично сросшихся сучков и трещин шириной до 0,1 мм, допускаемых нормами ограничения, указанными в табл. 1.

Частично сросшиеся сучки и трещины должны быть зашпаклеваны под цвет древесины. Заделка сучков пробками и планками не допускается.

На нелицевых поверхностях деталей пороки и дефекты не должны быть более указанных в табл. 1.

*Изменением 2, утвержденным постановлением Госстроя СССР от 28 декабря 1987 г. N 304 последний абзац пункта 2.11 настоящего ГОСТ исключен*

~~В дверях высшей категории качества с прозрачным отделочным покрытием частично сросшиеся сучки на лицевых поверхностях не допускаются.~~

2.12. Детали дверей допускается изготавливать клеевыми по толщине, ширине и длине.

Склеивание древесины по толщине и ширине должно производиться на гладкую фугу по ГОСТ 9330-76, а по длине - на зубчатые шипы по ГОСТ 19414-74.

Соединения с шипом длиной до 10 мм допускаются во всех деталях без ограничения места их расположения, а в угловых соединениях и на расстояниях менее 150 мм от них - не допускаются.

Соединения по длине с шипом длиной свыше 10 мм не допускаются в деталях дверей с прозрачными отделочными покрытиями, в местах установки врезных приборов и крепежных деталей, в обкладках, нащельниках и раскладках, в угловых соединениях и на расстояниях менее 150 мм от них, в нижних деталях коробок и полотен наружных и тамбурных дверей.

Количество соединений по длине не должно быть более трех на пог.м детали по минимальной длине склеиваемых заготовок 250 мм.

*Изменением 2, утвержденным постановлением Госстроя СССР от 28 декабря 1987 г. N 304 в пункт 2.13 настоящего ГОСТ внесены изменения  
См. текст пункта в предыдущей редакции*

2.13. Угловые соединения деталей должны выполняться в соответствии с требованиями ГОСТ 9330-76:

концевые - на сквозных прямых шипах;

срединные вертикальные - на сквозных прямых шипах или шкантах;

срединные горизонтальные - на несквозных прямых шипах или шкантах.

Типы шиповых соединений, в зависимости от толщины соединяемых деталей, указаны в табл. 2.

**Таблица 2**

мм

Типы углового соединения по количеству шипов	Толщина	
	полотен	коробок
Одинарный или двойной	До 40	До 80
Двойной или тройной	От 40 до 80	От 80 до 130
Тройной	Св. 80	Св. 130

Угловые соединения на прямых шипах должны выполняться на клею и укрепляться деревянными или профилированными металлическими нагелями - по ГОСТ 17585-72. Допускается крепление шиповых соединений коробок гвоздями длиной не менее 3/4 толщины соединяемых деталей (по два гвоздя в угол).

*Изменением 2, утвержденным постановлением Госстроя СССР от 28 декабря 1987 г. N 304 в пункт 2.14 настоящего ГОСТ внесены изменения  
См. текст пункта в предыдущей редакции*

2.14. Детали каркаса щитовых полотен должны быть соединены по углам на шипы или скрепки скобки.

Ширина деталей каркаса должна быть не менее одинарной - полуторной толщины полотна.

В местах расположения петель, ручек и других приборов, продольные детали каркаса должны быть увеличены по ширине за счет дополнительной установки реек шириной не менее 40 мм и длиной не менее 250 мм и укреплены скрепками.

Щитовые полотна наружных дверей, дверей входных в квартиры и дверей с повышенными требованиями к прочности должны изготавливаться со сплошным заполнением калиброванными по толщине деревянными рейками, экструзионными или полутвердыми древесностружечными плитами и подобными им материалами.

Щитовые полотна внутренних дверей могут изготавливаться с мелкопустотным (решетчатым) и сплошным заполнением щита. Мелкопустотное заполнение должно выполняться из деревянных реек, полосок фанеры, древесноволокнистых и древесностружечных плит, шпона, бумажных сот или спиральной стружки.

Ширина реек заполнения должна быть не более 60 мм.

Расстояние в свету между элементами мелкопустотного заполнения не должно превышать 30 мм по ширине и 400 мм по длине, а в сотах бумажного заполнения - 40 мм по ширине и длине.

Варианты заполнения щитов дверных полотен различными материалами должны предусматриваться стандартами на конкретные типы дверей.

*Изменением 2, утвержденным постановлением Госстроя СССР от 28 декабря 1987 г. N 304 в пункт 2.15 настоящего ГОСТ внесены изменения  
См. текст пункта в предыдущей редакции*

2.15. Полотна для дверей повышенной влагостойкости должны оклеиваться сверхтвердыми древесноволокнистыми плитами марки СТ по ГОСТ 4598-86, атмосферостойкой фанерой БПС-1 по ГОСТ 102-75 или фанерой повышенной влагостойкости марки ФСФ не ниже сорта В по ГОСТ 3916-69, а

ВВ

для дверей нормальной влагостойкости - твердыми древесноволокнистыми плитами марки Т группы А по ГОСТ 4598-86 или клеевой фанерой марки ФК не ниже сорта В по ГОСТ 3916-69. Толщина древесноволокнистых плит для

ВВ

щитов с мелкопустотным заполнением должна быть не менее 4 мм.

По соглашению сторон для дверей повышенной влагостойкости допускается применение твердых древесноволокнистых плит марки Т-400 или фанеры марки ФК не ниже сорта В при условии отделки полотен

ВВ

атмосферостойкими покрытиями.

При сплошном заполнении полотен внутренних дверей древесностружечными плитами они должны быть облицованы строганым или лущеным шпоном или другими материалами.

2.16. В щитовых полотнах нормальной влагостойкости под непрозрачное отделочное покрытие допускается применение составных листовых облицовок, соединяемых на "ус" на клею. Длина соединения не должна быть менее 7 мм. Провесы должны быть зашлифованы, а зазоры зашпаклеваны. Склеивание листовых облицовок в "стык" не допускается.

На каждой стороне глухого полотна допускается одно соединение, располагаемое горизонтально в нижней трети полотна, а на каждой стороне остекленного полотна - четыре горизонтальных соединения на уровне углов четвертей остекления.

*Изменением 2, утвержденным постановлением Госстроя СССР от 28 декабря 1987 г. N 304 последний абзац пункта 2.16 настоящего ГОСТ исключен*

~~В изделиях высшей категории качества под непрозрачное отделочное покрытие применение составных облицовок не допускается.~~

*Изменением 2, утвержденным постановлением Госстроя СССР от 28 декабря 1987 г. N 304 в пункт 2.17 настоящего ГОСТ внесены изменения*

*См. текст пункта в предыдущей редакции*

2.17. Для склеивания древесины, угловых соединений, приклеивания облицовок, обшивок, обкладок, нащельников, пробок, планок, деревянных нагелей и других деталей следует применять клеи средней водостойкости:

*Изменением 2, утвержденным постановлением Госстроя СССР от 28 декабря 1987 г. N 304 второй и третий абзацы пункта 2.17 настоящего ГОСТ исключены*

~~для дверей повышенной влагостойкости - водостойкие клеи (фенолформальдегидные, резорциновые, мочевиномеламиновые и т.п.);~~

~~для дверей нормальной влагостойкости и окрашиваемых атмосферостойкими отделочными покрытиями, - клеи средней водостойкости (карбамидные, поливинилацетатные и т.п.).~~

*Изменением 2, утвержденным постановлением Госстроя СССР от 28 декабря 1987 г. N 304 пункт 2.18 настоящего ГОСТ изложен в новой редакции*

*См. текст пункта в предыдущей редакции*

## 2.18. Прочность клеевых соединений должна быть не менее:

на скалывание вдоль волокон при склеивании древесины по толщине и ширине	4 МПа (40 кгс/см <sup>2</sup> );
на изгиб при соединении по длине	
на зубчатые шипы	
деталей коробок	20 МПа (200 кгс/см <sup>2</sup> );
остальных деталей	26 МПа (260 кгс/см <sup>2</sup> );
угловых шиповых соединений коробок	0,4 МПа (4 кгс/см <sup>2</sup> );
угловых шиповых соединений каркаса щитовых	0,6 МПа (6 кгс/см <sup>2</sup> );
полотен соединений листовой облицовки с каркасом	
полотна на отрыв	1500 Н/м.

2.19. Нащельники и обкладки должны устанавливаться на клею с дополнительным креплением нащельников - шурупами, а обкладок - шурупами или деревянными нагелями.

Раскладки и рейки облицовки должны быть закреплены гвоздями, шурупами и другими крепежными деталями.

Крепежные детали следует устанавливать с шагом не более 300 мм и не менее чем в трех точках.

Длина крепежной детали должна быть не менее двойной толщины прикрепляемой детали.

*Изменением 2, утвержденным постановлением Госстроя СССР от 28 декабря 1987 г. N 304 в пункт 2.20 настоящего ГОСТ внесены изменения*

*См. текст пункта в предыдущей редакции*

2.20. Шероховатость ( $R_m$ ) лицевых поверхностей дверей по ГОСТ 7016-75 должна быть:

*Взамен ГОСТ 7016-75 постановлением Госстандарта СССР от 12 октября 1982 г. N 3945 с 1 июля 1983 г. введен в действие ГОСТ 7016-82*

под непрозрачное отделочное покрытие - не более 200 мкм;

под прозрачное отделочное покрытие - не более 60 мкм.

Шероховатость нелицевых поверхностей, а также лицевых поверхностей дверей для животноводческих и птицеводческих зданий не должна быть более 320 мкм.

Шероховатость нелицевых поверхностей коробок не нормируется.

*Изменением 1, утвержденным постановлением Госстроя СССР от 31 июля 1987 г. N 153 в пункт 2.21 настоящего ГОСТ внесены изменения*

*См. текст пункта в предыдущей редакции*

2.21. Двери, как правило, должны изготавливаться с непрозрачным покрытием.

Прозрачное отделочное покрытие может применяться только при изготовлении дверей из древесины твердых лиственных, хвойных и ценных пород, подобранной по качеству, цвету и текстуре, а также дверей, облицованных рейками, обшивками или строганым шпоном.

Для декоративной облицовки дверей могут быть использованы: древесноволокнистые плиты с лакокрасочным покрытием по ГОСТ 8904-81, строганый шпон по ГОСТ 2977-77, декоративный бумажнослоистый пластик по ГОСТ 9590-76, декоративная поливинилхлоридная пленка по ГОСТ 5.1984-76, декоративная бумага, напрессованная на облицовку, детали из древесины.

*См. также ГОСТ 24944-81 "Пленка поливинилхлоридная декоративная отделочная. Технические условия", утвержденный постановлением Госстроя СССР от 23 июля 1981 г. N 127*

Допускается применение других облицовочных материалов, удовлетворяющих требованиям настоящего стандарта.

2.22. Непрозрачное законченное отделочное покрытие должно выполняться масляными или синтетическими красками и эмалями, в том числе водоземлюльсионными.

Незаконченное непрозрачное отделочное покрытие, предназначенное для защиты изделий во время хранения и транспортирования, допускается выполнять указанными выше материалами в один слой, а также грунтовками, олифами или другими материалами, не уступающими последним по защитным свойствам и сцеплению (адгезии) с отделяваемой поверхностью.



Непрозрачное отделочное покрытие должно быть белого цвета. По соглашению сторон допускается окраска дверей в другие цвета.

Прозрачное отделочное покрытие должно производиться прозрачными лаками.

2.23. Двери повышенной влагостойкости должны отделываться атмосферостойкими лакокрасочными материалами группы 1 по ГОСТ 9825-73.

Для изделий нормальной влагостойкости следует применять лакокрасочные материалы группы 2 по ГОСТ 9825-73. Допускается применение атмосферостойких лакокрасочных материалов.

2.24. Лицевые поверхности дверей с непрозрачными и прозрачными законченными отделочными покрытиями должны быть глянцевыми или матовыми. Лицевые поверхности дверей с незаконченными лакокрасочными покрытиями и нелицевые поверхности могут быть полуглянцевыми или матовыми.

Поверхности дверей, облицованные листовыми или пленочными материалами, могут быть гладкими или рифлеными, глянцевыми или матовыми, одноцветными или с рисунком.

*Изменением 2, утвержденным постановлением Госстроя СССР от 28 декабря 1987 г. N 304 пункт 2.25 настоящего ГОСТ изложен в новой редакции, таблица 3 исключена  
См. текст пункта в предыдущей редакции*

2.25. Качество лицевых деревянных поверхностей дверей с законченным отделочным покрытием должно соответствовать III классу по ГОСТ 24404-80, а с незаконченным отделочным покрытием - IV классу.

Качество лицевых металлических поверхностей (для служебных дверей, люков, лазов) с законченным отделочным покрытием должно соответствовать V классу по ГОСТ 9.032-74, а с незаконченным - VI классу.

На лицевых поверхностях дверей с декоративной облицовкой листовыми или пленочными материалами размеры и число царапин, вмятин, пятен, а также неровность глянца и матовость должны соответствовать III классу по ГОСТ 24404-80.

Таблица 3

Наименование дефектов поверхности отделочного покрытия	Нормы ограничения дефектов по видам отделочных покрытий и категориям качества дверей				
	с непрозрачным и прозрачным покрытием			с декоративной облицовкой	
	Законченное покрытие		Незаконченное покрытие	Высшей категории качества	Первой категории качества
Высшей категории качества	Первой категории качества				
1. Включения:					
а) диаметром до 0,5 мм, шт./дм <sup>2</sup> ;	5	10	30	-	-
б) диаметром до 1,0 мм, шт./м <sup>2</sup> ;	5	10	10	-	-
2. Риски, штрихи	Допускаются незначительные		Не учитываются	-	-
3. Структурные неровности	Не учитываются			Не допускаются	
4. Шагрень	Допускается незначительная	Не учитывается			

5. Неравномерность глянца и матовости общей площадью см <sup>2</sup> /м <sup>2</sup>	Не допускаются	10	20	Не допускается	10
6. Царапины шириной до 0,5 мм и глубиной менее толщины покрытия:					
в количестве, шт./м <sup>2</sup>	Не допускаются	2	3	Не допускаются	2
общей длиной, см	-	20	50	-	20
7. Пузыри и проколы:					
а) диаметром до 0,5 мм в шт./м <sup>2</sup>	Не допускаются	5	10	Не допускаются	
б) диаметром до 1,0 мм в шт./м <sup>2</sup>	Не допускаются		5	Не допускаются	
8. Потёки общей площадью, см <sup>2</sup> /м <sup>2</sup>	Не допускаются	10	20	-	-
9. Пятна, видимые с расстояния 1,0 м невооруженным глазом:					
диаметром, мм	Не допускаются	5	10	Не допускаются	5
в количестве, шт./м <sup>2</sup>	-	2	2	-	2
10. Вмятины, видимые в отраженном свете:					
площадью, см <sup>2</sup>	Не допускаются	5	5	Не допускаются	5
в количестве, шт./м <sup>2</sup>	-	2	2	-	2
11. Разнооттеночность, в процентах от площади изделия	Не допускаются	1	3	-	-
12. Просвечивание нижележащего слоя по всей поверхности или на отдельных участках, для непрозрачных покрытий	Не допускается		Не учитываются	-	-
13. Пропуски лакокрасочного слоя	Не допускаются			-	-
14. Поднятие вора	Не допускается		Не	-	-

			учитыва- ется		
15. Сморщивание отделочного покрытия				Не допускается	
16. Искажение и перекос рисунка декоративной облицовки	-	-	-	Не допускается	
Примечания:					
1. На поверхности отделочного покрытия не должно быть одновременно допускаемых дефектов (в нормах, указанных в таблице) более: в изделиях высшей категории качества - 2, первой категории качества - 5, с незаконченным отделочным покрытием - 8. При декоративной облицовке в изделиях высшей категории качества дефекты не допускаются, а первой категории качества - не более двух.					
2. Скопление включений (когда расстояние между включениями менее 10 мм) не допускается.					
3. Под структурными неровностями понимаются неровности отделяемой поверхности, являющиеся следствием специфических неровностей, образующихся при прессовании древесных плит и неровности строения древесины (годовые слои, сосуды, сердцевинные лучи, поры и т.п.), проявляющиеся на покрытии.					
4. Под шагренью понимаются неровности отделочного покрытия (рябь на поверхности), напоминающие структуру "шагреновой кожи".					

*Изменением 2, утвержденным постановлением Госстроя СССР от 28 декабря 1987 г. N 304 в пункт 2.16 настоящего ГОСТ внесены изменения  
См. текст пункта в предыдущей редакции*

2.26. Нормы ограничения дефектов на нелицевых поверхностях дверей с непрозрачной законченной отделкой, а в дверях для животноводческих и птицеводческих зданий и на лицевых поверхностях, могут соответствовать требованиям, установленным для незаконченной отделки.

На нелицевых поверхностях дефекты отделочных покрытий не ограничиваются, за исключением пропусков лакокрасочного слоя.

2.27. Нелицевые поверхности коробок дверей должны быть антисептированы или окрашены.

2.28. Лакокрасочные покрытия должны иметь прочное, без отслаивания, сцепление (адгезию) с отделяемой поверхностью, не ниже 2-го балла по ГОСТ 15140-69.

*Взамен ГОСТ 15140-69 постановлением Госстандарта СССР от 18 мая 1978 г. N 1336 утвержден и введен в действие с 1 января 1979 г. ГОСТ 15140-78*

2.29. Для дверей с прозрачным отделочным покрытием и с декоративной облицовкой необходимо: раскладки и нащельники изготавливать из древесины, подобранной или отделанной под цвет изделия; боковые кромки полотен облицовывать строганым шпоном, бумажнослоистым пластиком, поливинилхлоридным профилем или обкладками из древесины соответствующего цвета.

*См. Межгосударственный стандарт ГОСТ 30673-99 "Профили поливинилхлоридные для оконных и дверных блоков. Технические условия", введен постановлением Госстроя РФ от 6 мая 2000 г. N 38*

*См. также ГОСТ 30973-2002 "Профили поливинилхлоридные для оконных и дверных блоков. Метод определения сопротивления климатическим воздействиям и оценки долговечности", введенный в действие постановлением Госстроя РФ от 2 сентября 2002 г. N 117*

*Изменением 2, утвержденным постановлением Госстроя СССР от 28 декабря 1987 г. N 304 второй и последний абзацы пункт 2.30 настоящего ГОСТ исключены*

2.30. Типы, размеры, отделка и качество изготовления приборов и крепежных деталей, применяемых для дверей, должны удовлетворять требованиям стандартов на эти изделия и детали и указываться в спецификации заказчика.

~~Металлические изделия и крепежные детали для дверей повышенной влагостойкости, должны иметь антикоррозионное покрытие.~~

Приборы одного типа и назначения следует устанавливать в изделиях на одном уровне.

~~Ручки для дверей высшей категории качества должны выполняться из пластмасс, алюминиевых сплавов или металла с никелевым или хромовым защитно-декоративным покрытием, а петли должны быть никелированными или хромированными.~~

2.31. Приборы, нащельники, раскладки и другие детали должны быть закреплены шурупами, штифтами и гвоздями в соответствии с требованиями стандартов на приборы и настоящего стандарта.

Шурупы должны быть завинчены. Забивка шурупов и выход концов крепежных деталей на поверхность дверей не допускается.

2.32. Для уплотнения притворов должны применяться пенополиуретановые уплотняющие прокладки по ГОСТ 10174-72 или другие прокладки, удовлетворяющие требованиям нормативных документов.

*Взамен ГОСТ 10174-72 постановлением Госстроя СССР от 27 июля 1990 г. N 65 утвержден и введен в действие с 1 января 1991 г. ГОСТ 10174-90*

Прокладки следует устанавливать после законченной отделки и просушки деталей.

Уплотняющие прокладки без поверхностного клеевого слоя должны быть приклеены водостойким клеем.

*Изменением 2, утвержденным постановлением Госстроя СССР от 28 декабря 1987 г. N 304 в пункт 2.33 настоящего ГОСТ внесены изменения*

*См. текст пункта в предыдущей редакции*

2.33. Отклонение должно производиться с нанесением замазки с обеих сторон стекла или с применением эластичных прокладок, с дополнительным креплением стекла раскладками.

Стекло, применяемое для остекления дверей, должно соответствовать ГОСТ 111-78, ГОСТ 5533-86 и ГОСТ 7481-78.

*В настоящее время действует ГОСТ 111-2001 "Стекло листовое. Технические условия", утвержденный постановлением Госстроя РФ от 7 мая 2002 г. N 22*

~~Размеры стекла по ширине и высоте должны быть на 4-6 мм меньше соответствующих размеров проема под стекло. Стекло должно быть установлено так, чтобы с каждой стороны зазор между кромкой стекла и стороной проема под стекло составлял 2-3 мм.~~

### 3. Комплектность

3.1. Двери должны поставляться потребителям полной заводской готовности, собранными в блоки, состоящие из дверных полотен, навешенных на петли в коробки.

По требованию потребителя могут поставляться одни дверные полотна или коробки.

3.2. Двери полной заводской готовности должны иметь окончательную отделку, не требующую дополнительных работ на строительной площадке, установленные приборы, стекла и уплотняющие прокладки.

Приборы, стекла и уплотняющие прокладки должны удовлетворять требованиям соответствующих государственных стандартов и спецификации заказчика.

3.3. Приборы и части приборов, выступающие за габариты дверей, а также цилиндрические механизмы замков и ключи к ним, должны быть упакованы в отдельную тару и поставляться в комплекте с дверями.

*Изменением 2, утвержденным постановлением Госстроя СССР от 28 декабря 1987 г. N 304 первый абзац пункта 3.4 настоящего ГОСТ изложен в новой редакции*

*См. текст пункта в предыдущей редакции*

3.4. По согласованию изготовителя с потребителем и с разрешения госстроев союзных республик допускается поставка дверей с неполной заводской готовностью.

Приборы и уплотняющие прокладки комплектуют и отправляют вместе с изделиями в отдельной таре.

3.5. При поставке дверей в неостекленном виде раскладки для крепления стекол должны иметь отделку, соответствующую отделке полотен и быть наживлены на четвертях остекления на гвоздях или шурупах после высыхания отделочных покрытий на полотнах и раскладках.

#### 4. Правила приемки

*Изменением 1, утвержденным постановлением Госстроя СССР от 31 июля 1987 г. N 153 в пункт 4.1 настоящего ГОСТ внесены изменения*

*См. текст пункта в предыдущей редакции*

4.1. Поставка дверей производится партиями, размеры которых устанавливаются соглашением сторон но не должны превышать 1200 шт. одинакового вида, конструкции, размера и способа изготовления, оформленные одним документом о качестве. Двери с повреждениями (поломками при транспортировании) в партию не включаются.

4.2. Двери каждой партии должны быть проверены и приняты отделом технического контроля предприятия-изготовителя.

*Изменением 1, утвержденным постановлением Госстроя СССР от 31 июля 1987 г. N 153 в пункт 4.3 настоящего ГОСТ внесены изменения*

*См. текст пункта в предыдущей редакции*

4.3. На принятых изделиях должен быть штамп ОТК, содержащий: наименование предприятия-изготовителя, номер приемщика ОТК, марку двери и дату выпуска.

Штамп наносят на нелицевую сторону двери в месте, доступном для осмотра, четко, несмываемой краской.

*Изменением 2, утвержденным постановлением Госстроя СССР от 28 декабря 1987 г. N 304 последний абзац пункта 4.3 настоящего ГОСТ исключен*

~~На изделиях высшей категории качества дополнительно наносят четкое клеймо или наклеивают этикетку с изображением государственного Знака качества.~~

4.4. Предприятие-изготовитель должно гарантировать соответствие поставляемых дверей требованиям настоящего стандарта, при соблюдении условий хранения и транспортирования, установленных стандартом.

*Изменением 1, утвержденным постановлением Госстроя СССР от 31 июля 1987 г. N 153 в пункт 4.5 настоящего ГОСТ внесены изменения*

*См. текст пункта в предыдущей редакции*

4.5. Каждая партия дверей должна сопровождаться паспортом, в котором указывается:  
наименование предприятия-изготовителя, его местонахождение (город или условный адрес);  
наименование организации, в систему которой входит предприятие-изготовитель;  
наименование и марка изделий, номер стандарта или другой действующей нормативно-технической документации на изделия и номер настоящего стандарта;

количество изделий в шт. и м<sup>2</sup>;

данные контрольных испытаний влажности древесины и прочности клеевых соединений;

степень заводской готовности, вид отделочного покрытия, влагостойкость;

спецификация приборов и уплотняющих прокладок для каждой марки изделий;

четкое изображение государственного Знака качества для изделий высшей категории качества;

*Изменением 2, утвержденным постановлением Госстроя СССР от 28 декабря 1987 г. N 304 последний абзац пункта 4.5 настоящего ГОСТ исключен*

~~номер партии и номер договора на поставку.~~

Изменением 1, утвержденным постановлением Госстроя СССР от 31 июля 1987 г. N 153 в пункт 4.6 настоящего ГОСТ изложен в новой редакции  
См. текст пункта в предыдущей редакции

4.6. Для контрольной проверки потребителем применяют статистический контроль с приемочным уровнем дефектности 4% по ГОСТ 18242-72.  
План контроля приведен в табл. 4.

Таблица 4

Объем партии	Объем выборки для контроля		Приемочное число для ступени контроля	Браковочное число для первой ступени контроля	Приемочное число для второй ступени контроля	Браковочное число для второй ступени контроля
	первой ступени	второй ступени				
До 25	3	–	0	1	–	–
26–90	8	8	0	2	1	2
91–150	13	13	0	3	3	4
151–280	20	20	1	4	4	5
281–500	32	32	2	5	6	7
501–1200	50	50	3	7	8	9

Образцы отбирают методом случайного отбора в соответствии с ГОСТ 18321-73 с применением случайных чисел по СТ СЭВ 546-77.

В случае возникновения разногласий в соответствии прочности, надежности и изолирующих свойств дверей требованиям, установленным в стандартах и технической документации, проводят лабораторные испытания согласно обязательному приложению 2.

Перечень видов испытаний определяют исходя из характера возникающих разногласий.

Для испытаний выбирают образцы в количестве 3 шт. из числа прошедших контроль по табл.4.

В случае получения отрицательного результата испытаний отбирают дополнительно три образца для повторных испытаний. Если при повторном испытании получен отрицательный результат, партия не принимается.

О проведении лабораторных испытаний составляют протокол, включающий:  
наименование организации, представившей образцы на испытание, и организации - изготовителя дверей;

номер и объем партии и номер договора;

краткое описание и количество испытанных образцов;

обозначение и наименование технической документации на двери и обозначение настоящего стандарта;

виды проведенных испытаний и результаты испытаний;

дату проведения испытаний;

наименование организации, проводившей испытания.

4.7. При отсутствии у изготовителя испытательного оборудования потребителю должны предъявляться результаты ежемесячных испытаний прочности клеевых соединений, выполненных другими организациями.

4.8. Площадь готовых дверей определяют по номинальным габаритным размерам блоков и вычисляют с точностью до 0,01 м<sup>2</sup>.

## 5. Методы контроля

5.1. Качество древесины, обработки и сборки дверей должно быть проверено до нанесения отделочного покрытия. Качество деталей каркаса и заполнителя проверяют в процессе изготовления.

Качество отделанных поверхностей, установки приборов, уплотняющих прокладок и стекла проверяют в готовых изделиях.

5.2. Наличие пороков и дефектов обработки древесины в дверях (п. 2.7) оценивают визуально и путем измерения их величины с точностью до 1 мм металлической линейкой по ГОСТ 427-75. Ширину трещин измеряют набором щупов по ГОСТ 8925-68, с минимальной толщиной пластинки 0,1 мм.

*Изменением 2, утвержденным постановлением Госстроя СССР от 28 декабря 1987 г. N 304 в пункты 5.3, 5.4 и 5.5 настоящего ГОСТ внесены изменения  
См. текст пунктов в предыдущей редакции*

5.3. Размеры (п. 2.2), покособленность, отклонение от плоскостности полотен и провесы (п. 2.3) измеряют с точностью до 0,1 мм. Для измерений используют отдельные калибры по ГОСТ 15876-70, в том числе с индикаторами по ГОСТ 577-68, штангенциркули по ГОСТ 166-73, штангенглубиномеры по ГОСТ 162-73, нутромеры по ГОСТ 9244-75, поверочные линейки по ГОСТ 8026-75, наборы щупов по ГОСТ 8925-68.

*См. ГОСТ 166-89 "Штангенциркули. Технические условия", введенный в действие с 1 января 1991 г. постановлением Госстандарта СССР от 30 октября 1989 г. N 3253*

Отклонение от перпендикулярности сторон полотен (п. 2.3) измеряют с точностью до 0,1 мм с помощью угломера с нониусом по ГОСТ 5378-66, угломера оптического по ГОСТ 11197-73, угольника поверочного 90° по ГОСТ 3749-77, щупов по ГОСТ 8925-68 или индикатора часового типа по ГОСТ 577-68.

5.4. Отклонение от плоскостности полотен определяют измерением максимального зазора между их поверхностью и поверхностью поверочной линейки с помощью индикаторов, штангенглубиномера и набора щупов.

Отклонение от плоскостности полотен проверяют в поперечном, продольном и диагональном направлениях. Длина поверочной линейки должна превышать максимальные размеры проверяемых поверхностей.

5.5. Влажность древесины (п. 2.6) проверяют по ГОСТ 16588-79.

5.6. Прочность клеевых соединений (п. 2.18) и прочность сцепления лакокрасочных покрытий с отделяемой поверхностью (п. 2.28) проверяют не реже одного раза в месяц и при получении каждой новой партии клея и лакокрасочного материала. Количество испытываемых образцов на прочность клеевого соединения должно быть не менее пяти.

5.7. Склеенные детали и сборочные единицы до выпиливания из них образцов с клеевыми соединениями должны быть выдержаны в помещении с нормальным температурно-влажностным режимом не менее трех суток при склеивании без нагрева и не менее 24 часов - при склеивании с нагревом.

*Изменением 1, утвержденным постановлением Госстроя СССР от 31 июля 1987 г. N 153 в пункт 5.8 настоящего ГОСТ внесены изменения  
См. текст пункта в предыдущей редакции*

5.8. Испытание клеевого соединения на скалывание вдоль волокон (п. 2.18а) по ГОСТ 15613-84.

*Изменением 2, утвержденным постановлением Госстроя СССР от 28 декабря 1987 г. N 304 в пункт 5.9 настоящего ГОСТ внесены изменения  
См. текст пункта в предыдущей редакции*

5.9. Определение прочности при изгибе деталей, склеенных по длине на зубчатые шипы (п. 2.18б) по ГОСТ 19414-79 и ГОСТ 15613.4-78.

5.10. Определение прочности склеивания угловых соединений (п. 2.18в) производят методом сжатия уголков по ГОСТ 23166-78. Уголки вырезают из полотен и коробок, не соответствующих настоящему стандарту по другим показателям.

*Взамен ГОСТ 23166-78 с 1 января 2001 г. введен в действие ГОСТ 23166-99*

*Изменением 2, утвержденным постановлением Госстроя СССР от 31 июля 1987 г. N 153 в пункт 5.11 настоящего ГОСТ внесены изменения  
См. текст пункта в предыдущей редакции*

5.11. Определение прочности склеивания облицовки с каркасом щитового полотна (п. 2.18г) по ГОСТ 15867-79 и ГОСТ 25885-83.

*Изменением 1, утвержденным постановлением Госстроя СССР от 31 июля 1987 г. N 153 в пункт 5.12 настоящего ГОСТ внесены изменения  
См. текст пункта в предыдущей редакции*

5.12. Шероховатость поверхностей дверей (п. 2.20) оценивают по ГОСТ 15612-85 или методом сравнения с эталонами, утвержденными в установленном порядке.

5.13. Соответствие внешнего вида лицевых поверхностей дверей с отделочным покрытием или декоративной облицовкой требованиям п. 2.25 настоящего стандарта оценивается визуально, без применения увеличительных приборов.

Цвет, рисунок, блеск и матовость отделочных покрытий проверяют путем сравнения с образцами-эталоном, утвержденными в установленном порядке.

5.14. Прочность сцепления (адгезии) лакокрасочных покрытий с отделяваемой поверхностью (п. 2.25) определяют методом "решетчатых надрезов" по ГОСТ 15140-69.

## 6. Упаковка, транспортирование и хранение

6.1. При хранении и транспортировании дверей должны быть приняты меры для предохранения их от механических повреждений, загрязнения, увлажнения, воздействия атмосферных осадков и прямых солнечных лучей.

*Изменением 2, утвержденным постановлением Госстроя СССР от 28 декабря 1987 г. N 304 пункт 6.2 настоящего ГОСТ изложен в новой редакции  
См. текст пункта в предыдущей редакции*

6.2. Двери транспортируют транспортом всех видов в крытых транспортных средствах в соответствии с действующими правилами перевозки грузов.

*Изменением 2, утвержденным постановлением Госстроя СССР от 28 декабря 1987 г. N 304 пункт 6.3 настоящего ГОСТ исключен*

~~6.3. Двери неполной заводской готовности должны устанавливаться в транспортные средства правильными устойчивыми рядами на ребро по направлению движения.~~

6.4. Полотна дверей перед их транспортированием должны быть надежно закреплены запирающими приборами, а в случае, если приборы не предусмотрены конструкцией изделия - планками, стяжками или другими приспособлениями, не вызывающими повреждение изделий.

Коробки без порога должны быть скреплены монтажными досками.

Забивка гвоздей или других крепежных деталей допускается только в нелицевые стороны коробок.

*Изменением 1, утвержденным постановлением Госстроя СССР от 31 июля 1987 г. N 153 Приложение к настоящему ГОСТ переименовано в Приложение 1*

*Изменением 2, утвержденным постановлением Госстроя СССР от 28 декабря 1987 г. N 304 в Приложение 1 настоящего ГОСТ внесены изменения  
См. текст Приложения 1 в предыдущей редакции*

**Приложение 1  
Обязательное**

### Рекомендуемые предельные отклонения от номинальных размеров

Измеряемые параметры изделий	Интервалы номинальных размеров	Отклонения от номинальных размеров для изделий	
		Высшей категории качества	Первой категории качества



1. Сопрягаемые размеры сборочных единиц				
а) Внутренние размеры коробок	По ширине	+1,50	+2,00	
	По высоте	+2,00	+2,50	
	б) Внешние размеры полотен	По ширине	-1,50	-2,00
		По высоте	-2,00	-2,50
2. Сопрягаемые размеры шиповых соединений				
а) Ширины проушин	6-18	+0,30	+0,40	
	18-30	+0,40	+0,50	
б) толщины шипов	6-18	+0,15	+0,20	
	18-30	+0,20	+0,25	
3. Свободные размеры				
а) Детали обвязок	40-120	+0,50	+0,50	
	б) Толщина брусков каркаса и заполнения щитовых дверей	10-120	+0,30	+0,30
в) Прочие детали и внешние размеры коробок	До 120	+0,80	+0,80	
	125-315	+1,20	+1,20	
	315-1000	+2,00	+2,00	
	1000-2000	+3,00	+3,00	
	Более 2000	+5,00	+4,00	

Изменением 1, утвержденным постановлением Госстроя СССР от 31 июля 1987 г. N 153 настоящий ГОСТ дополнен Приложением 2

**Приложение 2**  
**Обязательное**

### Перечень лабораторных испытаний

Испытания на воздухопроницаемость по СТ СЭВ 4184-83.

Испытания на сопротивление водопроницаемости\*.

Испытания звукоизоляции\*.

Испытания на сопротивление теплопередаче по СТ СЭВ 4183-83.

Испытания на сопротивление пробиванию по СТ СЭВ 3284-81.

Испытания на сопротивление статической нагрузке, действующей в плоскости створки, по СТ СЭВ 4178-83.

Испытания на сопротивление статической нагрузке, действующей перпендикулярно плоскости створки, по СТ СЭВ 4179-83.

Испытания на сопротивление ударной нагрузке по СТ СЭВ 4180-83 и ГОСТ 26892-86.

Испытания надежности по СТ СЭВ 3285-81.

Испытания на огнестойкость по СТ СЭВ 3974-83.

\* Испытания, на которые не разработаны стандарты, следует выполнять по методикам, определенным в договоре на поставку.